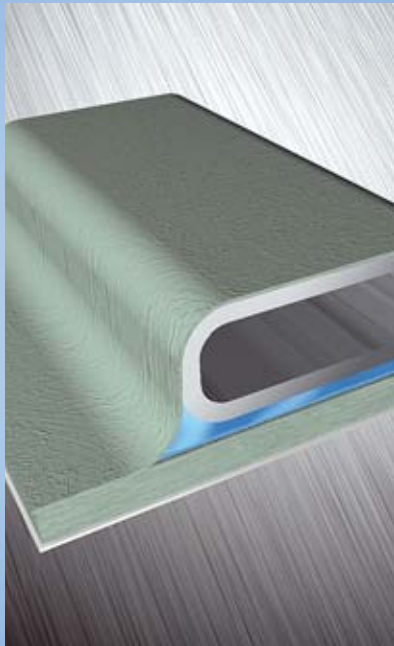
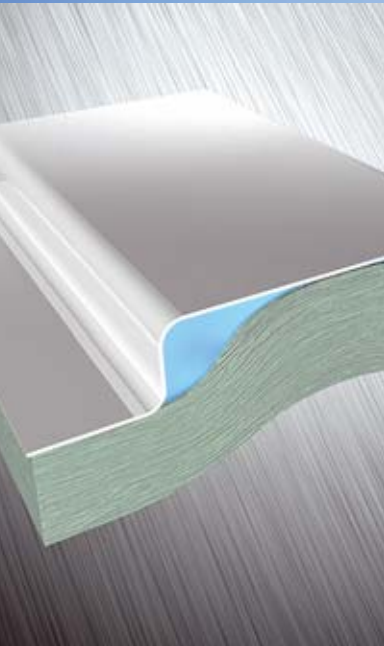


BÜFA®-pasty klejące

Jakość... to wyróżnia produkty firmy BÜFA. Szpachlówki napelnione i nienapelnione, ze zbrojeniem lub bez, lekkie pasty do konstrukcji sandwichowych, systemy niskoskurczowe, elastyczne czy barwione kleje poliestrowe są bogatą ofertą dla naszych klientów.



Innowacyjne produkty specjalne do branży kompozytów



Żelkoty
Powierzchnie o wysokim połysku

Produkty uniepalnione
Optymalne bezpieczeństwo

Pasty pigmentowe
Nieograniczona paleta barw

Produkty specjalne
Ułatwienia aplikacji

Pasty klejące
Silne połączenia



Optymalna konstrukcja laminatu

- 740-0181
- baza THP
 - zbrojony włóknem szklanym
 - niskolepki, niskoskurczowy
 - „płynna mata” - masa niwelująca
 - łączący mikrorysy
 - bardzo dobra odporność termiczna
 - nie powoduje „drukowania” na powierzchni
 - niska egzotermia

- 740-0182
- baza THP
 - zbrojony włóknem szklanym
 - wysokolepki, niskoskurczowy
 - „płynna mata” - masa niwelująca
 - łączący mikrorysy

- Zastosowanie:
- przemysł stoczniowy
 - pojazdy szynowe
 - automotive

Łączenie metalu i drewna

- 740-0139-grupa ****
- baza THP
 - zbrojony włóknem szklanym
 - wytrzymało-elastyczny
 - bardzo wysokie wydłużenie przy zerwaniu
 - dobra odporność na uderzenia i na zmienne obciążenia
 - dobre łączenie przy działaniu sił odrywających

- Zastosowanie:
- pojazdy szynowe
 - automotive

Produkty specjalne

- 740-0240
- baza OP
 - zbrojony włóknem szklanym
 - elastyfikowany
 - klej o obniżonej palności
 - system bezhalogenowy
 - łatwy w przetwarzaniu
 - dostępny także jako wersja bez zbrojenia

- 740-0410
- baza IP/NPG
 - lekko elastyfikowany
 - bardzo dobra odporność chemiczna i hydrolityczna
 - dobra adhezja do PVC

- Zastosowanie:
- przemysł stoczniowy
 - budowa basenów
 - pojazdy szynowe

Edition: November 2011

Nasze rekomendacje:

- minimalne dozowanie 1,5% MEKP
- temperatura przetwarzania pomiędzy 18-24 °C
- powierzchnia czysta, odtłuszczona oraz wolna od kurzu
- powierzchnia w miejscu łączenia uboga w żywicę
- szlifowanie elementów przez sklejeniem
- gruntowanie drewna i metalu

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG
Hohe Looe 2-8
26180 Rastede
GERMANY
Phone +49 4402 975-0
Fax +49 4402 975-300
gelcoatplus@buefa.de
www.buefa.com
www.buefagelcoatplus.com

A company of BÜFA and DSM Composite Resins

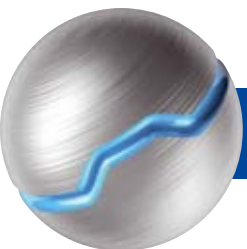
Korzyść dla Państwa

- wysokowytrzymałe połączenia różnych materiałów
- wysoka odporność na zmienne obciążenia, na uderzenia oraz na rozrywanie
- pomoc w produkcji (niwelowanie, wyrównywanie krawędzi)
- optymalna jakość powierzchni przez systemy niskoskurczowe
- redukcja wagi, wibracji oraz hałasu

Uwaga: Podane powyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki przetwórcze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik produktu nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub przydatności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i ustaw. Należy przestrzegać również informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Dalsze informacje znajdują się na stronie internetowej www.buefagelcoatplus.com.

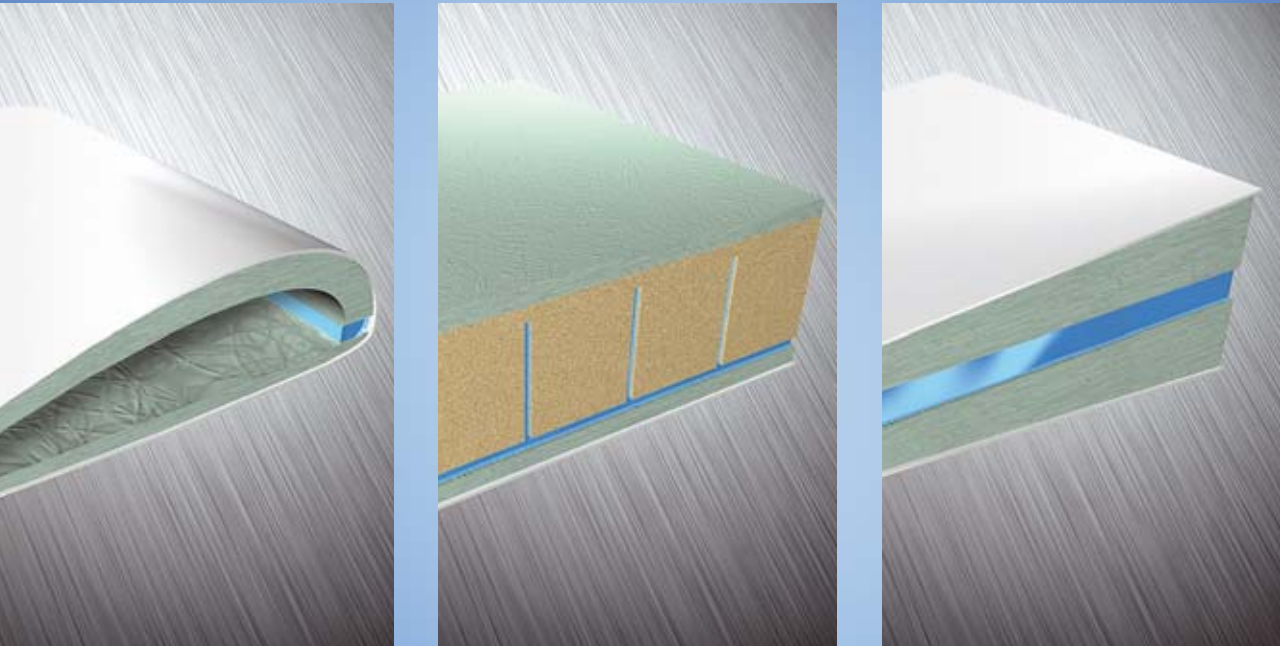
BÜFA®-pasty klejące Silne Połączenia



pasty klejące

BÜFA®-pasty klejące

Jakość... to wyróżnia produkty firmy BÜFA. Szpachlówki napelnione i nienapelnione, ze zbrojeniem lub bez, lekkie pasty do konstrukcji sandwichowych, systemy niskoskurczowe, elastyczne czy barwione kleje poliestrowe są bogatą ofertą dla naszych klientów.



Połączenia pod dużym obciążeniem

740-0110- grupa **

- baza VE
- znakomita odporność na zmienne obciążenia
- elastyczność
- wysoka odporność statyczna
- wyśmienita odporność chemiczna i hydrolityczna
- utwardzanie MEKP – bez wytwarzania gazu
- przetwarzalny maszynowo
- certyfikat GL

740-0123

- baza IP
- odporność na zmienne obciążenia
- dobra odporność na hydrolizę
- zawiera wskaźnik utwardzacza
- przetwarzalny maszynowo

Zastosowanie:

- łopaty elektrowni wiatrowych
- przemysł stoczniowy

Konstrukcje sandwichowe

740-0072

- baza OP
- niska gęstość
- dobra tiksotropia
- znakomita zdolność do płynięcia
- bardzo dobra adhezja do materiałów przekładkowych

740-0590

- baza IP
- bardzo dobre właściwości mechaniczne
- niska gęstość
- bardzo dobra tiksotropia
- zbrojony włóknem szklanym
- także do połączeń strukturalnych

Zastosowanie:

- przemysł stoczniowy
- pojazdy szynowe
- automotive

Połączenia strukturalne

740-0250- grupa ***

- baza OP
- wiele odmian (czasy żelowania, lepkość, zbrojenie włóknem)
- odporność zmęczeniowa
- semielastyczny
- wysoka tiksotropia ale niska lepkość
- dobra adhezja do różnych powierzchni
- zawiera wskaźnik utwardzacza

740-0588- grupa *

- baza THP
- zbrojony włóknem szklanym
- wysoka odporność na uderzenia
- dobra odporność termiczna
- przetwarzalny maszynowo

Zastosowanie:

- przemysł stoczniowy
- pojazdy szynowe
- automotive

Nasze sprawdzone standardowe rozwiązania:

									PRZEMYSŁ STOCZNIOWY							POJAZDY SZYNOWE		AUTOMOTIVE			INNE		
Klej	Opis	Baza żywicy	Zbrojenie włóknem	Wskaźnik utwardzacza	Kolor	Lepkość [mPa·s]	Czas żelowania [Min]	Czas utwardzania [Min]	Naprawa	Pokład + kadłub	Grodzie	Sandwich	Wkładka + kadłub	Pokład + podsufitka	Niwelowanie	Sandwich	Połączenia strukturalne	Sandwich	Połączenia strukturalne	Niwelowanie	Formowanie	Łopaty elektrowni wiatrowych	Budowa basenów
740-0001	Szpachla naprawcza w wersji ręcznej	THP			biały	2.250.000	15	32	✓												✓		
740-0002	Szpachla naprawcza w wersji do natrysku	THP			szary	23.000	8	16	✓												✓		
740-0068	Szybka szpachla naprawcza z dołączoną tubką utwardzacza	THP			szary	-	6	9	✓												✓		
740-0072	Klej do przekładek o bardzo niskiej lepkości	OP			niebieski	220.000	30	60				✓				✓		✓					
740-0110**	Klej o wyśmienitych właściwościach chemicznych i mechanicznych	VE			naturalny	1.100.000	60	85	✓	✓	✓		✓	✓			✓		✓		✓	✓	
740-0123	Bardzo dobry klej strukturalny do ogólnego zastosowania	IP		✓	naturalny	500.000	23	35		✓	✓		✓	✓					✓				
740-0139****	Elastyczny klej do łączenia metalu i drewna	THP	✓		żółty	580.000	21	33			✓						✓		✓				
740-0141****	Elastyczny klej do łączenia metalu i drewna	THP	✓		biały	500.000	20	34			✓						✓		✓				
740-0181	Płynny laminat o niskiej egzotermii, niskolepki	THP	✓		zielony	140.000	27	40							✓					✓			
740-0182	Płynny laminat o wyższej egzotermii, wysokolepki	THP	✓		fioletowy	550.000	18	27							✓					✓			
740-0185*	Klej o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych, dobra tiksotropia	THP	✓		zielony	600.000	25	35			✓		✓	✓									
740-0240	Klej o obniżonej palności, bez halogenów	OP	✓		biały	500.000	22	29								✓	✓						
740-0241	Klej o obniżonej palności, bez halogenów	OP			biało-szary	325.000	16	26								✓	✓						
740-0250***	Klej z szerokim spektrum zastosowania	OP		✓	szary	850.000	17	36			✓			✓					✓				
740-0251***	Klej z szerokim spektrum zastosowania	OP	✓	✓	szary	850.000	17	36			✓		✓	✓					✓				
740-0410	Klej odporny chemicznie, dobra adhezja do PVC	IP/NPG			naturalny	500.000	24	42															✓
740-0588*	Klej o bardzo dobrych właściwościach mechniacyjnych, wysoka tikostropia	THP	✓		naturalny	600.000	10	18			✓						✓		✓				
740-0590	Klej do przekładek o niskiej lepkości, dobre właściwości mechniaczne	IP	✓		opak	680.000	7	15				✓				✓		✓					
740-0591	Mocny klej z szerokim spektrum zastosowania	IP	✓		naturalny	600.000	13	22		✓									✓				
740-4410***	Klej z szerokim spektrum zastosowania, krótkie czasy żelowania	OP		✓	biały	625.000	10	21			✓			✓					✓				
740-4425***	Klej z szerokim spektrum zastosowania, średnie czasy żelowania	OP		✓	biały	625.000	25	43			✓			✓					✓				
740-4426***	Klej z szerokim spektrum zastosowania, niska lepkość	OP		✓	biały	225.000	25	43			✓		(✓)	✓					✓				
740-4470***	Klej z szerokim spektrum zastosowania, długie czasy żelowania	OP		✓	biały	625.000	70	105			✓			✓					✓				

Powyżej przedstawione rekomendacje są jedynie niektórymi możliwościami zastosowania klejów poliestrowych. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.
Skróty nazw baz użytych do produkcji żywic: VE – winyloester, OP – kwas ortoftalowy, IP – kwas izoftalowy, THP – kwas tertahydroftalowy, NPG – glikol neopentylowy (✓)=prosimy o kontakt z naszych działem technicznym.