

Karta Techniczna Produktu

BÜFA®-Firestop S453

Żywica uniepalniona do laminowania

Numer artykułu: 700-0453

Opis produktu **BÜFA®-FIRESTOP S453** jest wstępnie przyspieszoną, wysoko tiksotropową, średnioreaktywną żywicą do laminowania o niskiej lepkości. W jej skład wchodzi żywica poliestrowa na bazie kwasu ortoftalowego oraz standardowych glikoli, która jest rozpuszczona w styrenie i metakrylanie metylu. Żywica nie zawiera halogenków a zawiera wodorotlenek glinu jako środek zmniejszający palność. Dodatkowo, żywica zawiera środek ścinający powierzchnię, zapobiegający emisji styrenu.

Zastosowanie **BÜFA®-FIRESTOP S453** jest używana przy produkcji laminatów o obniżonej palności.

Specyfikacja / dane techniczne

Właściwości	Metoda testu	Wartość	Jednostka
Gęstość przy 20 °C	DIN 53 217/2	ok. 1,55	g/ml
Lepkość przy 20 °C Brookfield RV/DV-II Spl 5 rpm 20	ISO 2555	800 – 1500	mPas
Zawartość styrenu		19 - 22	%
Punkt zapłonu	DIN 53 213	+29	°C

Reaktywność: **Metoda BÜFA, zgodna z DIN 16 945 6.2.2.1**
(100 g żywicy +2 ml Butanox M-50)

20 - 30 °C	20 – 30 min
20 °C - Tmax	40 – 60 min
Tmax	90 – 110 °C

Czas żelowania w 20°C w kubku 100 g

z 2,0 ml Butanox M-50	20 – 30 min
z 2,0 ml Butanox LBT-IB 94	55 – 65 min
z 2,5 ml Butanox LBT-IB 94	40 – 50 min

Karta Techniczna Produktu

BÜFA®-Firestop S453

Żywica uniepalniona do laminowania

Numer artykułu: 700-0453

Uwaga!

Podana powyżej informacja odnosi się jedynie do zastosowania podanych katalizatorów i ilości substancji. Użycie innych produktów i innych ilości może prowadzić do uzyskania rozbieżnych wyników.

Właściwości mechaniczne utwardzonej żywicy

Własność*	Metoda badania	Wartość
Wytrzymałość na rozciąganie	EN 61	ok. 85 N/mm ²
Moduł Younga	EN 61	ok. 10620 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie	EN 63	ok. 160 N/mm ²
Moduł odporności na zginanie	EN 63	ok. 6900 N/mm ²

Wielkości zostały zmierzone na laminacie wykonanym z maty emulsyjnej o zawartości szkła 25 – 30%

Przetwarzanie

Praca z matą szklaną

Z powodu stabilizacji tiksotropowej, osiadanie wypełniacza praktycznie nie występuje. Należy unikać długich procedur mieszania; żywica powinna być delikatnie mieszana przez maksymalnie 0,5 godziny przed użyciem. "Delikatne mieszanie" oznacza mieszanie przy niskich prędkościach, ledwie poruszając materiał na krawędzi mieszanego pojemnika. W środku pojemnika powinien pojawiać się jedynie minimalny efekt "wiru".

Jako zbrojenie nadają się najlepiej otwarte, związane emulsją maty z włókna szklanego, ponieważ dają się szybko przesycić żywicą.

Uwaga:

W celu osiągnięcia optymalnych właściwości mechanicznych oraz optymalnej odporności ogniowej poleca się wygrzewać wykonane elementy przez minimum 8 godzin w temperaturze 80°C.

Decydujący wpływ na zachowanie w przypadku pożaru ma nie tylko żelkot, ale także grubość laminatu jak i pozostałe elementy konstrukcji, takie jak pokrycia powierzchni, lakierowanie, materiały przekładkowe itd. Należy pamiętać, iż większość zastosowań wymaga indywidualnego przeprowadzenia testu palności całej konstrukcji.

Karta Techniczna Produktu

BÜFA[®]-Firestop S453

Żywica uniepalniona do laminowania

Numer artykułu: 700-0453

Własności ochrony przeciwogniowej

Ocena palności zgodnie z DIN 5510 część 2.

Przetestowano laminat o grubości 3mm wykonany z maty szklanej o zawartości szkła ok. 30% wagowo:

Ocena palności:	S 4
Ocena tworzenia dymu:	SR 2
Ocena kapliowości:	ST 2

Dalsze orientacyjne testy palności przyniosły przy różnych konstrukcjach laminatu następujące wyniki:

BS 476 - część 6 i 7:	Klasa 2
GOST 12 1.044 B 4 (1990) Indeks 1:	19
NF F 16-101:	F 0
NF P 92-501:	M 2
ÖNORM B 3800, część 1	B1, Tr 1, Q 1
UIC 564:	Klasa A

Przechowywanie

Produkt musi być przechowywany w chłodnym miejscu, w zamkniętych pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem światła słonecznego. Okres przechowywania produktu wynosi przynajmniej 3 miesiące dla nieotwieranych, oryginalnych opakowań przechowywanych w temperaturze do 20 °C. Należy unikać ujemnych temperatur. Wysokie temperatury obniżają zdolność magazynowania produktu. Czasy żelowania i utwardzania mogą ulec zmianie wraz z czasem przechowywania.

Wcześniejsze oznaczenie produktu

700-0453 OLDOPAL-Polyesterharz S453 TV



Karta Techniczna Produktu

BÜFA[®]-Firestop S453

Żywica uniepalniona do laminowania

Numer artykułu: 700-0453

Uwaga: Podane wyżej informacje oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy i doświadczenia. Biorąc pod uwagę mnogość czynników mogących wpływać na warunki robocze i zastosowanie naszego produktu, użytkownik nie jest zwolniony z przeprowadzenia własnych testów i badań. Niniejsze informacje nie mogą być traktowane jako prawnie wiążąca gwarancja pewnych własności lub stosowalności produktu do określonych celów. Odpowiedzialnością odbiorcy lub użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie praw własności, jak również obowiązujących przepisów i uchwał. Należy również przestrzegać informacji zawartych w najnowszej wersji Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

BÜFA Reaktionsharze GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
D-26180 Rastede
Telefon +49-4402-975-0
Telefax +49-4402-975-300
Email: reaktionsharze@buefa.de

Internet: www.buefa.de